# Table of Contents

*면취, 코너* ..... 1
면취(Chamfer) ..... 1
코너 (Round) ..... 2

# 면취, 코너

× 이어지는 직선 사이에 면취, 코너를 자동으로 삽입하는 기능입니다.

## 면취(Chamfer)

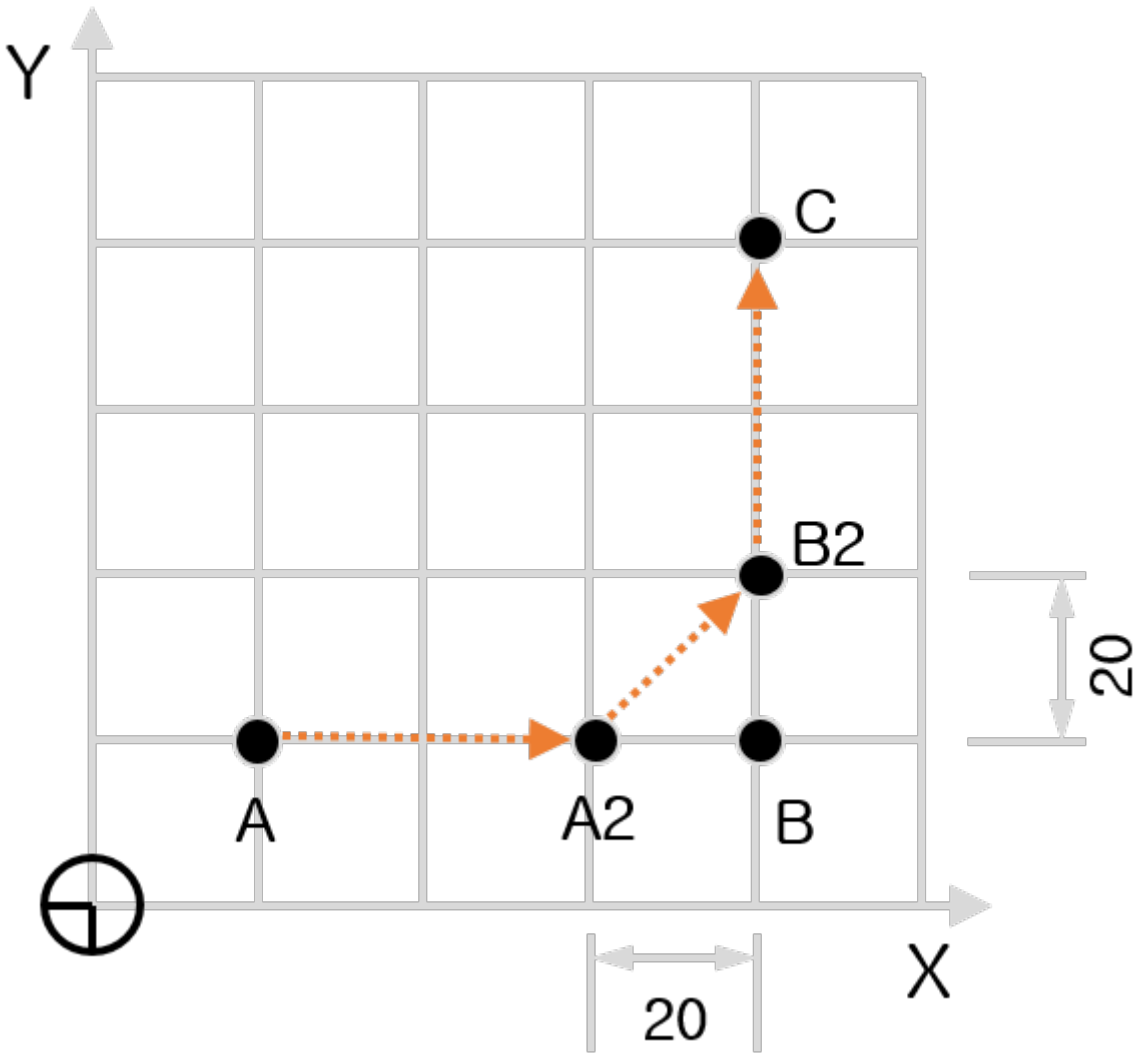
### Summanry

- 연결되는 두 직선의 교점으로부터 정해진 값만큼 떨어진 두 점을 잇는 새로운 직선을 삽입합니다.

### Format

- G01 X_Y_C_

### Description



- A → A2 → B2 → C 이송 시 면취 미사용

```
G90
G01 X20 Y20 //(원점 → A)
G01 X60     //(A → A2)
G01 X80 Y40 //(A2 → B2)
G01 Y80     //(B2 → C)
```

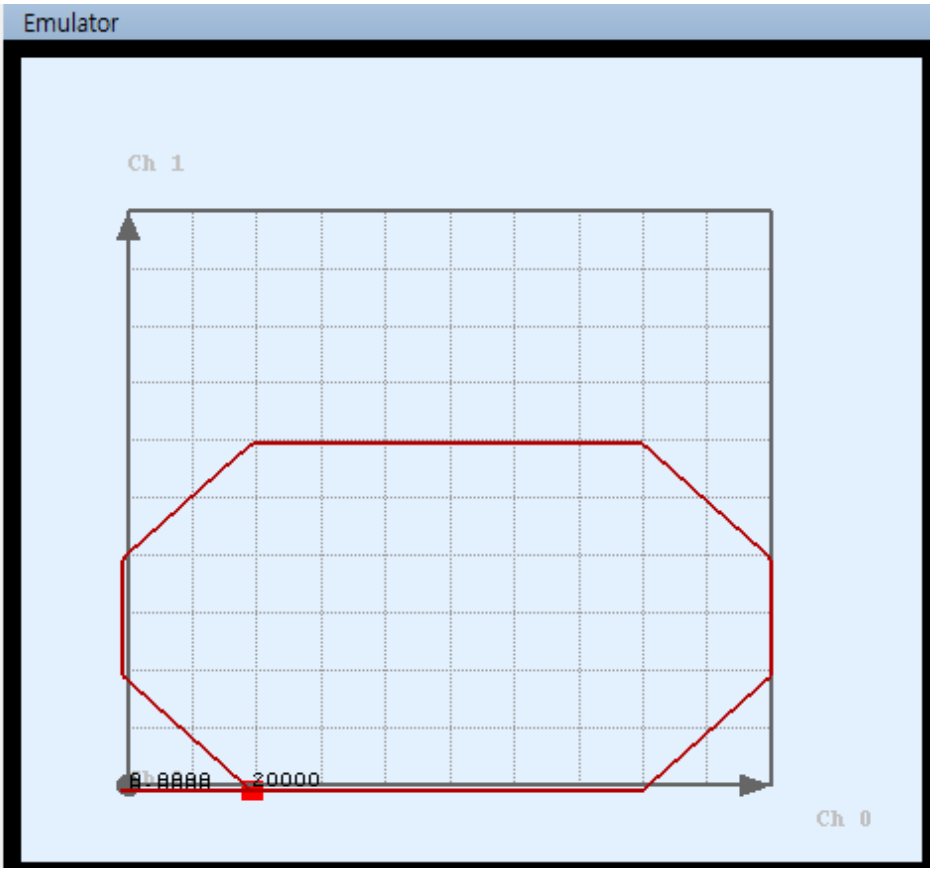
- A → A2 → B2 → C 이송 시 면취 사용

```
G90
G01 X20 Y20 //(원점 → A)
G01 X80 C20 //(A → B2, 면취 적용)
G01 Y80     //(B2 → C)
```

**Example**

main.g

```
1  O123456
2
3  M98 P1000
4  M02
5
6  P1000
7
8  G90 F5
9  G01 X20Y0
10 G01 X100 C20
11 G01 Y60 C20
12 G01 X0 C20
13 G01 Y0 C20
14 G01 X20Y0
15
```




## 코너 (Round)

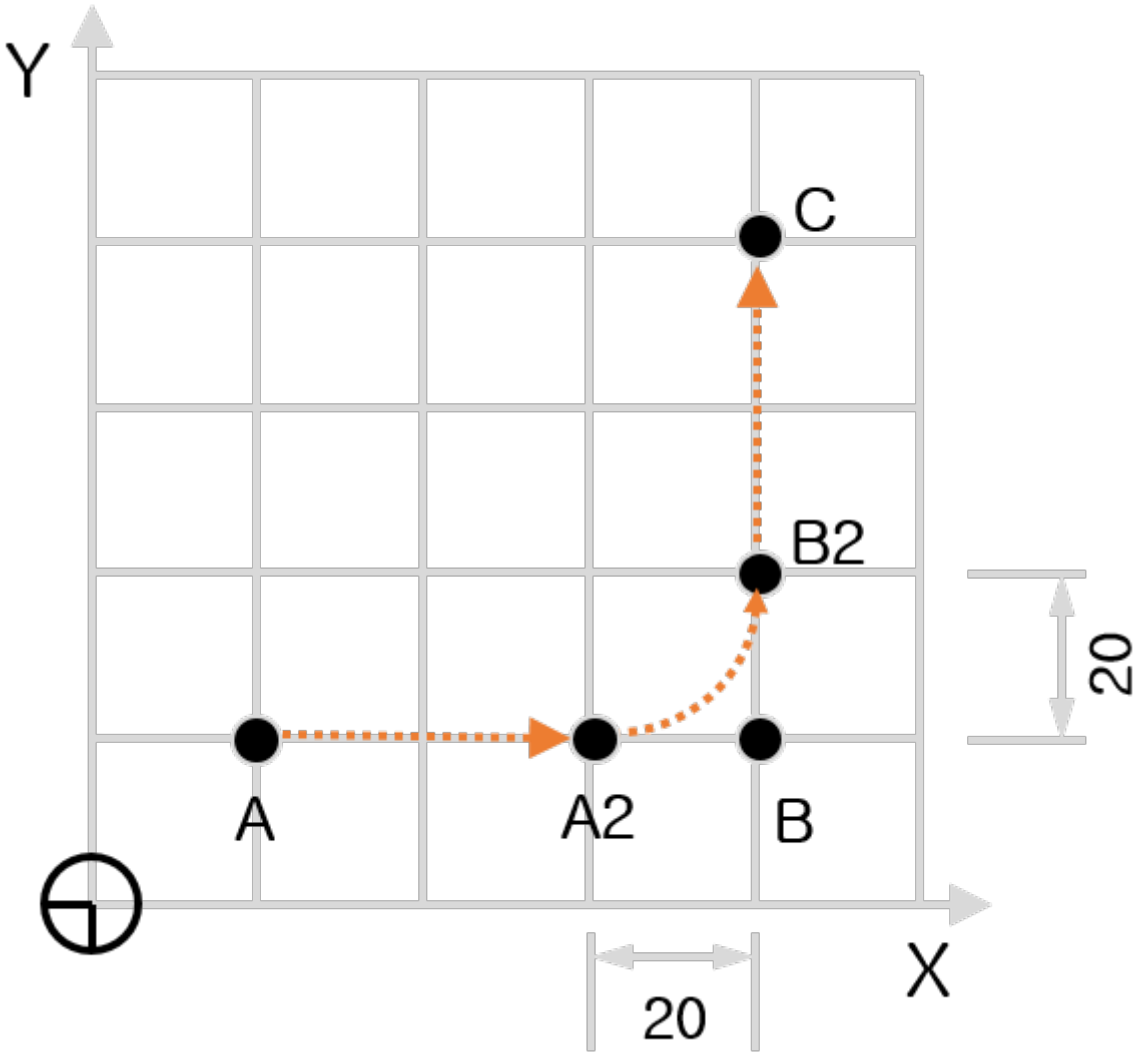
**Summanry**

- 연결되는 두 직선의 교점으로부터 정해진 값만큼 떨어진 두 점을 잇는 새로운 곡선을 삽입합니다.

**Format**

- G01 X_Y_R_

**Description**



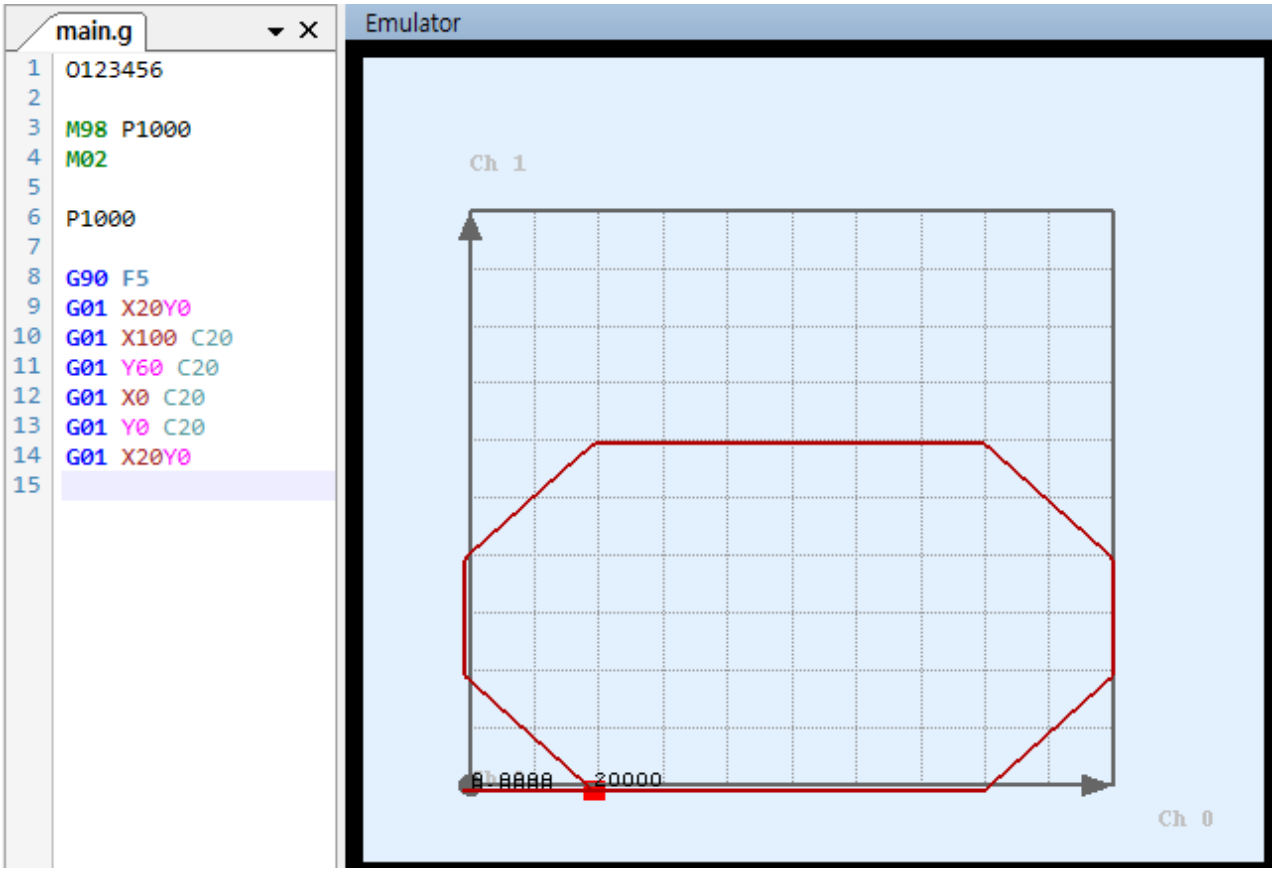

- A → A2 → B2 → C 이송 시 코너 미사용

```
G90
G01 X20 Y20       //(원점 → A)
G01 X60           //(A → A2)
G03 X80 Y40 R20   //(A2 → B2)
G01 Y80           //(B2 → C)
```

- A → A2 → B2 → C 이송 시 코너 사용

```
G90
G01 X20 Y20 //(원점 → A)
G01 X80 R20 //(A → B2, 코너 적용)
G01 Y80     //(B2 → C)
```

### Example




From:
http://comizoa.com/info/ - **-**

Permanent link:
**http://comizoa.com/info/doku.php?id=platform:gcode:20_desc:20_gcode:01_g01_cr&rev=1596009923**

Last update: **2024/07/08 18:22**